

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-292i

Keo dán đa năng cho các ứng dụng hàng hải

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Polyurethane một thành phần
Màu sắc (CQP001-1)	Trắng, đen
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn bằng hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	phụ thuộc vào màu sắc 1.3 kg/l
Các đặc tính không vũng (CQP061-1)	Rất tốt
Nhiệt độ thi công	10 – 40 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	40 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	30 phút ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ 1)
Sự co ngót (CQP014-1)	2 %
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Cường độ kháng trượt của mối nối chồng (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Nhiệt độ làm việc (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 giờ 120 °C 1 giờ 140 °C
Hạn dùng	12 tháng ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^{B)} 23 °C / 50 % r. h.^{C)} lưu trữ dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-292i là keo dán polyurethane 1 thành phần, không vũng, dạng đặc sệt, khi tiếp xúc với độ ẩm trong không khí sẽ đóng rắn. Sản phẩm có tính bám dính tuyệt vời và độ bền cơ học tốt.

Sikaflex®-292i đáp ứng các yêu cầu về khả năng chống cháy lan thấp theo quy định của Tổ chức Hàng hải Quốc tế (IMO).

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Khả năng lấp đầy khe tốt
- Có thể sơn lên bề mặt
- Bám dính tốt với nhiều loại bề mặt vật liệu khác nhau
- Được chứng nhận Wheelmark
- Không chứa dung môi và có hàm lượng VOC rất thấp

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-292i phù hợp cho các mối nối cấu trúc trong các cấu trúc hàng hải chịu tác động của tải trọng động lớn. Nó thích hợp để dán các vật liệu kim loại, đặc biệt là nhôm (bao gồm cả lớp hoàn thiện anodized), lớp sơn lót kim loại và sơn phủ (loại 2 thành phần), hoặc các vật liệu gỗ, nhựa như GRP (nhựa polyester không bão hòa), ABS, v.v.

Tham khảo ý kiến nhà sản xuất và tiến hành thử nghiệm trên các bề mặt vật liệu thực tế trước khi sử dụng Sikaflex®-292i trên các vật liệu dễ bị nứt do ứng suất.

Sản phẩm này chỉ phù hợp cho những người sử dụng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần thực hiện các thử nghiệm với vật liệu và điều kiện thực tế để đảm bảo độ bám dính và khả năng tương thích.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

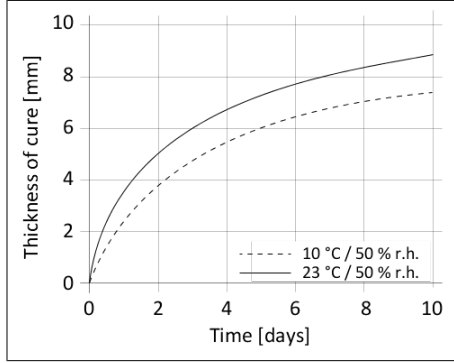
Sikaflex®-292i

Hiệu đính lần 04.01 (12 - 2024), vi_VN

012001212924001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-292i đóng rắn thông qua phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng hơi nước trong không khí thường thấp hơn, khiến quá trình đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-292i

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-292i có khả năng kháng nước sạch, nước biển, axit loãng và dung dịch kiềm loãng; kháng tạm thời với nhiên liệu, dầu khoáng, chất béo và dầu thực vật hoặc động vật; không chịu được axit hữu cơ, cồn glycolic, axit vô cơ đậm đặc, dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung môi.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không có dầu mỡ, dầu hoặc bụi. Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào tính chất cụ thể từng loại vật liệu và rất quan trọng để đảm bảo độ bám dính lâu dài. Các hướng dẫn về xử lý bề mặt có thể được tìm thấy trong phiên bản hiện tại của Sika® Pre-treatment Chart.

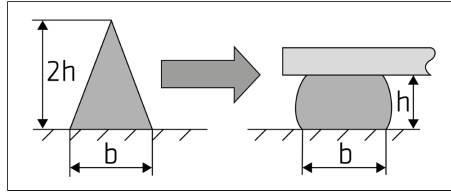
Lưu ý các gợi ý này dựa trên kinh nghiệm và cần được tái đánh giá thông qua các thử nghiệm trên vật liệu thực tế.

Thi công

Sikaflex®-292i có thể được thi công trong khoảng nhiệt độ từ 10 °C đến 40 °C (điều kiện môi trường và sản phẩm), tuy nhiên cần lưu ý sự thay đổi về độ phản ứng và tính chất thi công. Nhiệt độ tối ưu cho bề mặt và keo là từ 15 °C đến 25 °C.

Lưu ý rằng độ nhớt sẽ tăng lên ở nhiệt độ thấp. Để thi công dễ dàng, cần để keo đến nhiệt độ môi trường trước khi sử dụng.

Để đảm bảo độ dày đồng đều của đường keo, khuyến nghị thi công keo dưới dạng đường keo hình tam giác (xem Hình 1).



Hình 1: Hình dạng đường keo khuyến nghị

Sikaflex®-292i có thể được thi công bằng súng tay, khí nén hoặc điện. Thời gian mở giảm đáng kể trong điều kiện khí hậu nóng và ẩm. Các bộ phận cần được lắp đặt trong thời gian mở. Không bao giờ ghép các bộ phận khi keo đã hình thành lớp màng.

Gia công và hoàn thiện

Công tác gia công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian khô mặt của keo. Khuyến nghị sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác phải được kiểm tra tính phù hợp và tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Sikaflex®-292i chưa đóng rắn có thể được loại bỏ khỏi dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp khác.

Khi đã đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ cơ học. Tay và da tiếp xúc cần được rửa ngay lập tức bằng khăn lau tay như Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước. Không sử dụng dung môi trên da.

THÔNG TIN THÊM

Các bản sao của các tài liệu sau có sẵn theo yêu cầu:

- Phiếu an toàn hóa chất
- Sika Pre-treatment Chart cho ứng dụng Hàng hải
- Hướng dẫn chung về dán và trám Sikaflex® một thành phần

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	300 ml
Gói (xúc xích)	600 ml

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHỈ TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-292i

Hiệu đính lần 04.01 (12 - 2024),

vi_VN

012001212924001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1

Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam

Tel: (84-251) 3560 700

Fax: (84-251) 3560 699

sikavietnam@vn.sika.com

vn.sika.com

