BUILDING TRUST

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikafloor® EpoCem® Modul

Sơn lót epoxy gốc nước

MÔ TẢ

Sikafloor® EpoCem® Modul là sơn lót epoxy gốc nước 2 thành phần.

ỨNG DỤNG

Sikafloor® EpoCem® Modul nên được thi công bởi những nhà thầu chuyên nghiệp.

Sikafloor® EpoCem® Modul được sử dụng làm lớp lót và chất tăng cường độ bám dính trên các bề mặt nền sau:
- Sàn bê tông mới hoặc bê tông cũ
- Lớp vữa xi măng
- Các lớp vữa san phẳng Sikafloor® EpoCem®

Sikafloor® EpoCem® Modul được sử dụng làm lớp lót cho Sikafloor®-81 EpoCem® và Sikafloor®-82 EpoCem®.
Lưu ý:
- Sản phẩm chỉ được sử dụng bởi những người có chuyên môn và kinh nghiệm.

ĐẶC TÍNH/ ƯU ĐIỂM

- Thi công nhanh
- Dễ thi công
- Đặc biệt phù hợp với các bề mặt nền có độ hút nước cao
- Độ bám dính rất tốt trong phạm vi nhiệt độ rộng
- Không mùi

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Gốc hoá học	Epoxy gốc nước	
Đóng gói	Thùng thành phần A	1.14 kg
	Thùng thành phần B	2.86 kg
	Cả bộ A + B	4 kg
	ham khảo bảng giá hiện hành để biết các quy cách đóng gói đang có sẵn.	
Màu sắc	Thành phần A	Trắng
	Thành phần B	Vàng trong suốt
	Màu đã đóng rắn	Hơi vàng
Hạn sử dụng	Thành phần A	12 tháng kể từ ngày sản xuất
	Thành phần B	12 tháng kể từ ngày sản xuất
	Luôn tham khảo hạn sử dụng được ghi trên từng bao bì riêng lẻ.	
Điều kiện lưu trữ	Sản phẩm phải được bảo quản trong bao bì gốc, chưa mở, còn nguyên vẹn và được đóng kín, trong điều kiện khô ráo, ở nhiệt độ từ +5 °C đến +30 °C. Luôn tham khảo thông tin trên bao bì. Tham khảo Phiếu An toàn Hóa chất (SDS) hiện hành để biết thông tin về việc xử lý và bảo quản sản phẩm an toàn.	

Tỷ trọng	Thành phần A	1.05 kg/l	(EN ISO 2811-1)
	thành phần B	1.03 kg/l	

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Cường độ bám dính	> 1.5 N/mm² (phá hủy bê tông)	(EN 1542)

THÔNG TIN THI CÔNG

Tỷ lệ trộn	Thành phần A : Thành phần B (Theo khối lượng)	1.14 : 2.86
Định mức	Khoảng	0.2–0.3 kg/m²
Chiều dày lớp	Chiều dày màng khô (DFT) 25 µm cho mỗi lớp sơn.	
Nhiệt độ sản phẩm	Tối đa	+35 °C
	Tối thiểu	+10 °C
Nhiệt độ môi trường	Tối đa	+35 °C
	tối thiểu	+10 °C
Độ ẩm không khí tương đối	Tối đa	80 % r.h.
	Tối thiểu	20 % r.h.
Điểm sương	Cẩn thận với hiện tượng ngưng tụ. Nhiệt độ của bề mặt nền và sản phẩm đã thi công nhưng chưa đóng rắn phải cao hơn ít nhất +3 °C so với điểm sương để giảm nguy cơ ngưng tụ hoặc hiện tượng trắng bề mặt (blooming) trên bề mặt sản phẩm đã thi công. Nhiệt độ thấp và độ ẩm cao sẽ làm tăng khả năng xảy ra hiện tượng trắng bề mặt.	
Nhiệt độ bề mặt	Tối đa	+35 °C
	Tối thiểu	+10 °C
Độ ẩm bề mặt	Có thể thi công trên bê tông non tuổi hoặc bê tông ẩm, với điều kiện không có nước đọng trên bề mặt. Mặc dù sản phẩm có thể được thi công trên bề mặt bê tông non tuổi (> 24 giờ), nên chờ ít nhất 3 ngày để bê tông xảy ra co ngót ban đầu, nhằm hạn chế nguy cơ xuất hiện các vết nứt do co ngót của bê tông trên bề mặt lớp vữa cán.	
Thời gian thi công	+10 °C	120 phút
	+20 °C	90 phút
	+30 °C	45 phút

Thời gian chờ / Lớp phủ

Trước khi thi công Sikafloor®-81 EpoCem® hoặc Sikafloor®-82 EpoCem® lên Sikafloor® EpoCem® Modul, cần chờ:

Nhiệt độ bề mặt	Tối thiểu	Tối đa
+10 °C	12 giờ	24 giờ
+20 °C	4 giờ	12 giờ
+30 °C	3 giờ	6 giờ

Lưu ý: Thời gian nêu trên chỉ mang tính ước tính và sẽ bị ảnh hưởng bởi điều kiện môi trường thay đổi, đặc biệt là nhiệt độ và độ ẩm tương đối (RH).

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

TÀI LIỆU CHI TIẾT HƠN

Tham khảo các Hướng dẫn thi công (Method Statement) sau:

- Sika hướng dẫn thi công — Đánh giá và chuẩn bị bề mặt cho các hệ thống sàn
- Sika hướng dẫn thi công 8508410 — Trộn và thi công Sikafloor®

SINH THÁI HỌC, SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất (sẵn sàng khi có yêu cầu) về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

DỤNG CỤ THI CÔNG

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

- Máy phun bi làm sạch bề mặt
- Máy bào sàn
- Máy cào bóc bề mặt

TRỘN

- Máy trộn điện cánh đơn (300–400 vòng/phút)
- Bay gạt
- Thùng trộn sạch

THI CÔNG

- Con lăn nylon lông ngắn

CHUẨN BỊ BỀ MẶT

QUAN TRỌNG
Giảm tuổi thọ sử dụng do xử lý vết nứt không đúng cách
Việc đánh giá và xử lý vết nứt không đúng cách có thể dẫn đến giảm tuổi thọ sử dụng và xuất hiện vết nứt phản ánh.

1. Đối với vết nứt tĩnh, phải đảm bảo chiều rộng vết nứt phù hợp để phủ Sikafloor® EpoCem® Modul.
2. Đối với vết nứt động, phải đảm bảo chuyển vị của vết nứt nằm trong khả năng chịu chuyển vị của Sikafloor® EpoCem® Modul.

XỬ LÝ KHE NỐI VÀ VẾT NỨT
Các khe nối thi công và vết nứt tĩnh hiện hữu trên bề mặt nền phải được xử lý trước khi thi công toàn bộ hệ thống lớp phủ. Sử dụng các loại nhựa Sikadur® hoặc Sikafloor® để xử lý.
ĐIỀU KIỆN BỀ MẶT NỀN
Bề mặt nền gốc xi măng phải đảm bảo tính toàn vẹn về kết cấu và có cường độ chịu nén tối thiểu 25 N/mm², với cường độ chịu kéo tối thiểu 1,5 N/mm².
Bề mặt nền phải sạch, khô và không có các chất gây nhiễm bẩn như bụi bẩn, dầu, mỡ, lớp phủ, hồ xi măng, các lớp xử lý bề mặt và vật liệu yếu, dễ bong tróc.
CHUẨN BỊ BỀ MẶT NỀN BẰNG PHƯƠNG PHÁP CƠ HỌC
QUAN TRỌNG
Khuyết tật bề mặt do các lỗ rỗng trong nền
Các lỗ rỗng và lỗ kim (blow holes) trong nền sẽ làm suy yếu bề mặt và có thể gây hư hỏng cho lớp phủ nếu không được sửa chữa trong quá trình chuẩn bị bề mặt.

1. Trong quá trình chuẩn bị bề mặt, phải làm lộ hoàn toàn các lỗ kim và lỗ rỗng để xác định phương pháp sửa chữa phù hợp.
2. Loại bỏ các lớp nền xi măng yếu.
3. Chuẩn bị bề mặt nền xi măng bằng phương pháp cơ học, sử dụng máy phun bi, máy bào hoặc máy cào bóc, để loại bỏ lớp hồ xi măng bề mặt.
4. Khi thi công các loại nhựa có chiều dày lớp mỏng, phải loại bỏ các vị trí nhô cao bằng phương pháp mài.
5. Loại bỏ hoàn toàn bụi, vật liệu rời và vật liệu yếu, dễ bong tróc khỏi bề mặt thi công bằng thiết bị hút bụi công nghiệp.
6. San phẳng bề mặt hoặc trám vá các vết nứt, lỗ kim và lỗ rỗng bằng các sản phẩm thuộc dòng Sikafloor®, Sikadur® và Sikagard®.

Để biết thêm thông tin về các sản phẩm dùng cho san phẳng và sửa chữa khuyết tật bề mặt, vui lòng liên hệ Bộ phận Dịch vụ Kỹ thuật Sika®.
CHUẨN BỊ BỀ MẶT NỀN KHÔNG PHẢI GỐC XI MĂNG
Để biết thông tin về phương pháp chuẩn bị bề mặt đối với các loại nền không phải gốc xi măng, vui lòng liên hệ Bộ phận Dịch vụ Kỹ thuật Sika®.

TRỘN

QUY TRÌNH TRỘN HAI THÀNH PHẦN

1. Trộn Thành phần A (nhựa) trong khoảng 30 giây.
2. Thêm Thành phần B (chất đóng rắn) vào Thành phần A.
3. QUAN TRỌNG: Không trộn quá lâu. Trộn liên tục Thành phần A + B trong khoảng 3 phút cho đến khi hỗn hợp đạt độ đồng nhất.
4. Để đảm bảo vật liệu được trộn kỹ, đổ hỗn hợp sang một thùng chứa khác và trộn lại cho đến khi đạt được hỗn hợp mịn và đồng nhất.
5. Trong giai đoạn trộn cuối, sử dụng bay có cạnh phẳng hoặc cạnh thẳng để cạo vật liệu bám trên thành và đáy thùng trộn ít nhất một lần, nhằm đảm bảo hỗn hợp được trộn hoàn toàn.

THI CÔNG

QUAN TRỌNG
Bảo vệ sản phẩm khỏi hơi ẩm
Sau khi thi công, phải bảo vệ sản phẩm khỏi ẩm ướt, hiện tượng ngưng tụ và tiếp xúc trực tiếp với nước trong ít nhất 24 giờ.
QUAN TRỌNG
Bề mặt hoàn thiện bị hư hỏng do sử dụng thiết bị gia nhiệt bằng nhiên liệu hóa thạch
Các thiết bị gia nhiệt sử dụng khí gas, dầu hoặc paraffin tạo ra một lượng lớn carbon dioxide (CO_2) và hơi nước, có thể ảnh hưởng bất lợi đến bề mặt hoàn thiện.
Khi cần gia nhiệt tạm thời, chỉ sử dụng hệ thống quạt thổi khí nóng chạy bằng điện. Không sử dụng thiết bị gia nhiệt bằng gas, dầu, paraffin hoặc các loại nhiên liệu hóa thạch khác.

QUAN TRỌNG
Thi công sản phẩm sau khi đã hết thời gian thi công (pot life)
Thời điểm kết thúc pot life không thể nhận biết bằng mắt thường. Việc tiếp tục thi công sản phẩm sau khi hết pot life có thể khiến vật liệu sau khi thi công không đóng rắn đúng cách.
1. Theo dõi chặt chẽ thời gian thi công (pot life), đồng thời xem xét đến các điều kiện môi trường.
2. Loại bỏ phần vật liệu còn dư sau khi đã hết pot life.

THI CÔNG LỚP LÓT TIÊU CHUẨN
1.Đổ sản phẩm đã trộn lên bề mặt nền.
Lưu ý: Tham khảo mục Thông tin thi công (Application Information) để biết định mức tiêu thụ.
2.Thi công sản phẩm đồng đều trên toàn bộ bề mặt bằng con lăn lông ngắn hoặc bàn gạt (squeegee).
3.Lăn hoàn thiện theo hai hướng vuông góc nhau bằng con lăn lông cừu (fleece roller).
Lưu ý: Duy trì "mép ướt" (wet edge) trong suốt quá trình thi công để đạt được bề mặt hoàn thiện liền mạch, không có vết nối.

VỆ SINH DỤNG CỤ

Làm sạch tất cả dụng cụ và thiết bị thi công bằng nước ngay sau khi sử dụng. Vật liệu đã đóng rắn chỉ có thể được loại bỏ bằng phương pháp cơ học.

GIỚI HẠN ĐỊA PHƯƠNG

Lưu ý rằng tùy theo kết quả yêu cầu từng địa phương riêng biệt mà tính năng sản phẩm có thể thay đổi từ nước này sang nước khác. Vui lòng xem tài liệu kỹ thuật sản phẩm địa phương để biết mô tả chính xác về khu vực thi công.

LƯU Ý PHÁP LÝ

Thông tin, và đặc biệt là các khuyến nghị liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được đưa ra một cách thiện chí dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về các sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách, được xử lý và áp dụng trong điều kiện bình thường theo khuyến nghị của Sika. Trong thực tế, sự khác biệt về vật liệu, bề mặt nền và điều kiện địa điểm thực tế dẫn đến việc không có bảo đảm nào về khả năng bán được hoặc sự phù hợp cho một mục đích cụ thể cũng như bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào phát sinh từ bất kỳ mối quan hệ pháp lý nào, có thể được suy ra từ thông tin này, hoặc từ bất kỳ khuyến nghị bằng văn bản nào hoặc từ bất kỳ lời khuyên nào khác được đưa ra. Người sử dụng sản phẩm phải kiểm tra sự phù hợp của sản phẩm đối với ứng dụng và mục đích dự định hay không. Sika có quyền thay đổi các đặc tính của sản phẩm của mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được được tôn trọng. Tất cả các đơn đặt hàng được chấp nhận theo các điều khoản bán hàng và giao hàng hiện tại của chúng tôi. Người dùng cần tham khảo phiên bản mới nhất của Tài liệu Sản phẩm địa phương dành cho sản phẩm liên quan. Các Tài liệu Sản phẩm này có sẵn trên trang web của chúng tôi. Thông tin trong bất kỳ phiên bản nào người dùng đã tải xuống chỉ có giá trị tại thời điểm tải.

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam
Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com