

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex® Auto

Keo trám polyurethane 1 thành phần để sửa chữa thân xe ô tô

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Polyurethane 1 thành phần
Màu sắc (CQP001-1)	Trắng, đen
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn bằng hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	1.30 kg/l
Các đặc tính không vỡng	Tốt
Nhiệt độ thi công	môi trường 5 – 40 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	35 phút
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ)
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	50
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	1.5 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	400 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	7 N/mm
Nhiệt độ làm việc (CQP513-1)	-40 – 90 °C
Hạn dùng	12 tháng ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

A) 23 °C / 50 % r. h.

B) lưu trữ dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex® Auto là keo trám polyurethane 1 thành phần được thiết kế cho thị trường sửa chữa thân xe ô tô. Sản phẩm phù hợp cho các ứng dụng trám kín trên thân xe bằng kim loại. Keo bám dính tốt trên nhiều bề mặt như kim loại, sơn lót kim loại và lớp phủ sơn (hệ thống sơn 2 thành phần) và vật liệu gốm.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Dễ thi công
- Có thể sơn phủ
- Có thể mài nhám
- Dùng với loại vôi hem-flange
- Bám dính tốt trên nhiều loại bề mặt

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex® Auto là keo trám đa năng cho sửa chữa thân xe ô tô, được sử dụng để tạo lớp trám dính liên tục trên các mối nối trong nội thất thân xe ô tô.

Vui lòng tham khảo ý kiến nhà sản xuất và thử nghiệm trên vật liệu thực tế trước khi sử dụng Sikaflex® Auto trên các vật liệu dễ bị nứt ứng suất.

Chỉ dành cho người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần tiến hành thử nghiệm để đảm bảo độ bám dính và tương thích vật liệu.

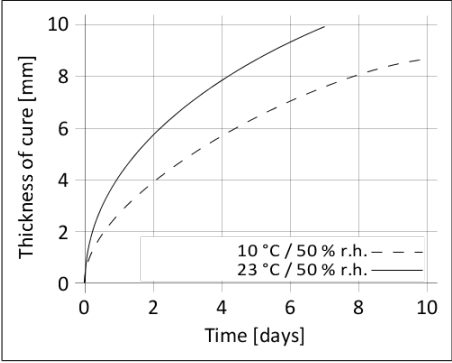
BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex® Auto

Hiệu đính lần 01.01 (07 - 2025), vi_VN
012001200043001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex® Auto đóng rắn bằng phản ứng với hơi ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí thường thấp hơn nên quá trình đóng rắn cũng diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex® Auto

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex® Auto có khả năng kháng nước sạch, nước biển, axit loãng và dung dịch kiềm loãng; kháng tạm thời với nhiên liệu, dầu khoáng, mỡ và dầu thực vật hoặc động vật; không chịu được axit hữu cơ, cồn glycolic, axit vô cơ đậm đặc, dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung môi.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không có dầu mỡ, bụi bẩn và chất gây nhiễm bẩn. Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào tính chất cụ thể của từng loại vật liệu và rất quan trọng để đảm bảo độ bám dính lâu dài. Tham khảo Bảng Hướng Dẫn Xử Lý Bề Mặt mới nhất của Sika. Các khuyến nghị này dựa trên kinh nghiệm và cần được xác nhận thông qua các thử nghiệm thực tế.

Thi công

Sikaflex® Auto có thể thi công trong khoảng 5 °C đến 40 °C, tuy nhiên cần lưu ý sự thay đổi về tính chất thi công. Nhiệt độ lý tưởng của vật liệu và bề mặt là từ 15 °C đến 25 °C.

Sikaflex® Auto có thể được thi công bằng súng bơm thủ công, khí nén hoặc điện.

Gia công và hoàn thiện

Gia công phải được thực hiện trong thời gian khô mặt của sản phẩm. Khuyến nghị sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác cần được kiểm tra độ tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Keo chưa đóng rắn có thể được loại bỏ bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp. Keo đã đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng cơ học. Tay và da tiếp xúc cần được làm sạch ngay bằng khăn lau như Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước. Không sử dụng dung môi trên da.

Sơn phủ

Sikaflex® Auto có thể được sơn phủ sau khi tạo màng. Nếu sơn yêu cầu sấy nhiệt, để keo đóng rắn hoàn toàn trước để có hiệu quả tốt nhất. Sơn gốc PUR 1 thành phần và acrylic 2 thành phần thường phù hợp. Tất cả các loại sơn cần được kiểm tra thông qua thử nghiệm thực tế. Lưu ý: độ đàn hồi của sơn thường thấp hơn keo, có thể dẫn đến nứt lớp sơn tại khu vực mối nối.

THÔNG TIN THÊM

Thông tin trên đây chỉ mang tính hướng dẫn chung. Vui lòng liên hệ Bộ phận Kỹ thuật của Sika để được tư vấn với ứng dụng cụ thể. Các tài liệu sau có thể được cung cấp theo yêu cầu:

- Phiếu An Toàn Hóa Chất
- Bảng hướng dẫn xử lý bề mặt cho keo Polyurethane 1 thành phần
- Hướng dẫn tổng quát về dán và trám với Sikaflex® 1 thành phần

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	300 ml
Xúc xích	400 ml

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHỈ TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex® Auto
Hiệu đính lần 01.01 (07 - 2025),
vi_VN
012001200043001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam
Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com

