

## BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

# Sika MonoTop®-610

### TÁC NHÂN KẾT NỐI VÀ BẢO VỆ CHỐNG ĂN MÒN CỐT THÉP DẠNG VỮA GỐC XI MĂNG

#### MÔ TẢ

Sika MonoTop®-610 là vật liệu một thành phần dựa trên nền xi măng và polymer cải tiến có chứa silica fume, dùng làm tác nhân kết nối và lớp bảo vệ chống ăn mòn cốt thép.

#### ỨNG DỤNG

- Là tác nhân kết nối trong hệ thống sửa chữa bê tông
- Là chất bảo vệ chống ăn mòn cốt thép

#### ĐẶC TÍNH/ ƯU ĐIỂM

- Hệ thống một thành phần nên chỉ cần thêm nước sạch
- Dễ thi công bằng chổi, con lăn hoặc máy phun
- Kết dính tuyệt hảo với thép và bê tông
- Khả năng chống thấm thấu nước và clorua cao
- Không nhạy với độ ẩm
- Cường độ cơ học cao
- Không độc
- Tạo lớp phủ có tính kiềm để bảo vệ cốt thép
- Có thể thi công được bằng phương pháp phun ướt
- Chứa chất ức chế ăn mòn

#### THÔNG TIN SẢN PHẨM

Đóng gói	Bao 5 kg
Ngoại quan / Màu sắc	Bột màu xám
Hạn sử dụng	Tối thiểu 6 tháng kể từ ngày sản xuất nếu lưu trữ đúng cách
Điều kiện lưu trữ	Lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên vẹn chưa mở ở điều kiện khô ráo và nhiệt độ từ +5°C đến +35°C. Tránh ánh nắng trực tiếp, nhiệt độ và độ ẩm cao.
Khối lượng thể tích	~1,15 kg/l

#### THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Cường độ nén	≥ 45 N/mm <sup>2</sup> sau 28 ngày	(ASTM C349 / C109)
Cường độ kéo khi uốn	≥ 4 N/mm <sup>2</sup> sau 28 ngày	(ASTM C348)
Cường độ bám dính	~1,5 N/mm <sup>2</sup> sau 28 ngày	(ASTM D4541)

## THÔNG TIN HỆ THỐNG

Kết cấu hệ thống	Sika MonoTop®-610 là một phần trong hệ thống Sika MonoTop® bao gồm: Tác nhân kết nối/ Bảo vệ chống ăn mòn cốt thép	Sika MonoTop®-610
	Vữa sửa chữa polymer cải tiến chất lượng cao	Sika MonoTop® R hoặc Sika MonoTop®-618 VN
	hoặc Vữa sửa chữa polymer cải tiến bám dính cao (thuận lợi thi công lớp dày và mặt dưới cấu kiện)	Sika MonoTop®-615 HB

## THÔNG TIN THI CÔNG

Tỷ lệ trộn	20 – 22% Khoảng 1,0 – 1,1 lít nước sạch cho một bao 5 kg
Khối lượng thể tích vữa tươi	~2,15 kg/l
Định mức	Tác nhân kết nối: 1,5 – 2,0 kg/m <sup>2</sup> (phụ thuộc vào đặc trưng bề mặt) Bảo vệ cốt thép: ~2,0 kg/m <sup>2</sup> /lớp có chiều dày 1 mm (cần phủ 2 lớp)
Hiệu suất / Sản lượng	5 kg bột cho khoảng 2,8 lít vữa
Chiều dày lớp	Tác nhân kết nối – cần đủ để phủ bề mặt bê tông một lớp mỏng và lấy đầy các lỗ rỗng. Bảo vệ cốt thép – tối thiểu chiều dày 2 mm.
Nhiệt độ môi trường	Tối thiểu +6°C; tối đa +40°C
Thời gian thi công	~30 phút ở +27°C/ độ ẩm tương đối 65%
Thời gian chờ / Lớp phủ	Thi công vữa sửa chữa bê tông lên lớp kết nối theo nguyên tắc 'ướt trên ướt' (thi công lớp sau khi lớp trước còn ướt). Thi công vữa sửa chữa bê tông lên lớp bảo vệ cốt thép 'ướt trên khô' (thi công lớp sau khi lớp trước đã khô).

## THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

## CHÚ Ý QUAN TRỌNG

- Tránh thi công trong điều kiện quá nắng nóng hoặc mưa, gió lớn.
- Không thêm nước quá liều lượng khuyến cáo.
- Chỉ thi công lên bề mặt đặc chắc.
- Tham khảo Biện pháp thi công Sửa chữa bê tông sử dụng hệ thống Sika MonoTop® để có thêm thông tin.

## SINH THÁI HỌC, SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất (sẵn sàng khi có yêu cầu) về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

## HƯỚNG DẪN THI CÔNG

### CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT / XỬ LÝ SƠ BỘ

#### Bê tông:

Bê tông phải được vệ sinh loại bỏ bụi bẩn, vật liệu dễ bong tróc, tạp chất và các vật liệu có thể làm giảm bám dính hoặc ngăn khả năng thấm ướt của vật liệu sửa chữa. Bê tông bị tách lớp, xốp, hư hại, giảm yếu và thậm chí là bê tông còn đặc chắc trong một số trường hợp cần phải được loại bỏ bằng biện pháp phù hợp. Cần đảm bảo loại bỏ hết phần bê tông xung quanh để vệ sinh cốt thép bị ăn mòn và thi công các lớp bảo vệ cốt thép (khi cần) cũng như để đảm bảo độ lèn chặt của vật liệu sửa chữa.

#### Cốt thép:

Cần phải loại bỏ các lớp gỉ, vảy thép, vữa, bê tông, bụi bẩn cũng như các vật liệu rời rạc và tạp chất khác gây giảm bám dính hay tham gia gây ăn mòn cốt thép. Bề mặt cần được làm sạch bằng phương pháp phun chất mài mòn hoặc dùng nước áp lực cao.

## TRỘN

Sika MonoTop®-610 có thể được trộn bằng máy khuấy tốc độ thấp (không quá 500 vòng/phút) hoặc trộn tay cho những mẻ sửa chữa nhỏ.

Đổ vừa đủ một lượng nước sạch vào một thùng sạch. Cho Sika MonoTop®-610 vào nước và trộn đều cho đến khi đạt độ sệt như hồ dầu trong ít nhất 3 phút.

## THI CÔNG

### Tác nhân kết nối:

Sau khi xử lý và vệ sinh cần cẩn thận làm ẩm bề mặt bê tông khoảng 2 giờ trước khi thi công. Giữ bề mặt ướt và không để bị khô. Trước khi thi công, loại bỏ lượng nước dư thừa, có thể bằng miếng bọt biển. Bề mặt nên có màu tối mờ, không sáng bóng. Các lỗ rỗng và hốc trên bề mặt không được chứa nước. Sử dụng bàn chải sạch, cây lăn, hoặc thiết bị phun phù hợp để tạo một lớp phủ mỏng lấp đầy tất cả lỗ rỗng và lỗ, hốc.

### Chất bảo vệ chống ăn mòn cốt thép:

Sử dụng chổi quét hoặc thiết bị phun phù hợp để thi công lớp đầu tiên lên toàn bộ bề mặt bên ngoài của các thanh cốt thép với chiều dày khoảng 1 mm. Sau khi kiểm tra bằng móng tay lớp phủ đầu tiên khô cứng thì có thể thi công tiếp lớp thứ hai với chiều dày cũng khoảng 1 mm. Nếu sử dụng phương pháp phun, cần tránh phun quá mức lên bề mặt. Chờ vật liệu khô hoàn toàn trước khi thi công vữa sửa chữa.

## XỬ LÝ ĐÓNG RẮN / BẢO DƯỠNG

Sau khi thi công bảo vệ chống ăn mòn cốt thép cần áp dụng các biện pháp bảo vệ và bảo dưỡng phù hợp tránh để lớp phủ bị mất nước sớm và dính bụi bẩn.

## VỆ SINH DỤNG CỤ

Vệ sinh dụng cụ và thiết bị bằng nước ngay sau khi sử dụng. Vật liệu sau khi đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng biện pháp cơ học.

## GIỚI HẠN ĐỊA PHƯƠNG

Lưu ý rằng tùy theo kết quả yêu cầu từng địa phương riêng biệt mà tính năng sản phẩm có thể thay đổi từ nước này sang nước khác. Vui lòng xem tài liệu kỹ thuật sản phẩm địa phương để biết mô tả chính xác về khu vực thi công.

## LƯU Ý PHÁP LÝ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

### Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1  
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam  
Tel: (84-251) 3560 700  
Fax: (84-251) 3560 699  
sikavietnam@vn.sika.com  
vnm.sika.com



### Bản chi tiết sản phẩm

Sika MonoTop®-610  
Tháng Mười 2022, Hiệu đính lần 01.01  
020302020010000001

SikaMonoTop-610-vi-VN-(10-2022)-1-1.pdf

