Industry

Sikaflex®-252

Chất kết dính cấu trúc

Dữ liệu kỹ thuật

Gốc hóa học	polyurethane một thành phần
Màu (CSQP[1] 001-1)	trắng, đen
Cơ chế đông cứng	đông cứng do độ ẩm
Tỉ trọng (khi chưa đông cứng) (CSQP 006-4)	1,16 kg/l - 1,22 kg/l tùy theo màu
Tính ổn định	rất tốt
Nhiệt độ thi công	10^0C - 35^0C
Thời gian đông cứng[2] (CSQP 019-1)	khoảng 40 phút
Tốc độ đông cứng (CSQP 049-1)	(xem biểu đồ)
Độ co rút (CSQP 014-1)	khoảng 6
Độ cứng Shore A (CSQP 023-1 / ISO 868)	khoảng 55
Cường độ kéo (CSQP 036-1 / ISO 37)	khoảng 4 N/mm^2
Độ giãn dài tới đứt (CSQP 036-1 / ISO 37)	> 300%
Độ kháng xé (CSQP 045-1/ ISO 34)	khoảng 9 N/mm
Lực cắt đứt theo phương ngang(CSQP 046-1 / ISO 4587)	khoảng 2,5 N/mm^2
Nhiệt độ chuyển pha rắn (CSQP 509-1 / ISO 4663)	khoảng -40^{0}C
Điện trở (CSQP 079-2 / ASTM D 257-99)	khoảng 5 x 10^9 Ω cm
Nhiệt độ đưa vào sử dụng (CSQP 513-1) liên tục Ngắn hạn 4 giờ 1 giờ	từ -40^{0}C đến +90^{0}C 130^{0}C 150^{0}C
Lưu trữ (lưu kho dưới 25^{0}C) (CSQP 016-1)	12 tháng

[1] CSQP = Corporate Sika Quality Procedures (Qui trình chất lượng của Tập đoàn Sika) [2] 23^{0}C / 50% r.h.

Mô tả

Sikaflex®-252 là chất kết dính không chùng, gốc polyurethane một thành phần, sệt như hồ và quánh chặt, đông cứng khi đặt ngoài trời do tác dụng của độ ẩm không khí để tạo nên chất elastomer bền vững.
Sikaflex®-252 được sản xuất tuân theo hệ thống đảm bảo chất lượng và chương trình bảo vệ sức khoẻ ISO 9001 / 14001.

Lợi điểm

- Một thành phần
- Đàn hồi
- Có thể sơn phủ
- Khả năng lắp khe hở tốt
- Có thể chịu ứng suất động lực lớn
- Giảm chấn
- Không bị ăn mòn
- Không dẫn điện
- Kết nối tốt với hầu hết các chất nền

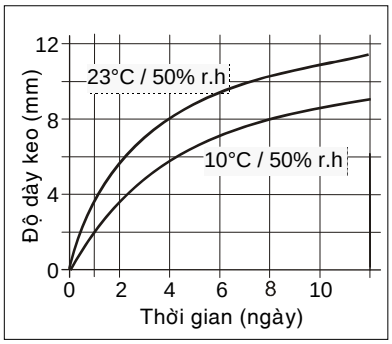
Lĩnh vực ứng dụng

Sikaflex®-252 thích hợp cho các kết nối có kết cấu chịu các ứng suất động lực. Các chất nền thích hợp như gỗ, kim loại, đặc biệt như nhôm (kể cả hợp phần oxy hóa anode), thép tấm (bao gồm các hợp phần được mạ kẽm, cromat, phophat), sơn lót kim loại và sơn phủ lớp ngoài (hệ thống 2 thành phần), vật liệu gốm và nhựa. Nên có lời khuyên của nhà sản xuất trước khi sử dụng sản phẩm lên các chất dẻo dễ bị nhấn gãy.

Industry

Cơ chế đông cứng

Sikaflex®-252 đông cứng do độ ẩm không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí giảm nên tốc độ đông cứng diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ).



Tốc độ đông kết Sikaflex®-252

Kháng hóa chất

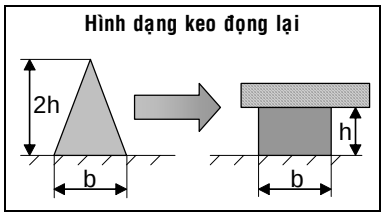
Sikaflex®-252 chống được tác dụng của nước ngọt, nước biển, nước vôi, nước thải, các axít và dung dịch kiềm loãng; tạm thời chống được tác dụng của nhiên liệu, dầu khoáng, chất béo và dầu động-thực vật; không chống được tác dụng của axít hữu cơ, cồn, axít vô cơ và dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung dịch làm loãng sơn.
Những thông tin cung cấp trên chỉ là những hướng dẫn tổng quát. Trong những trường hợp cụ thể phải yêu cầu hướng dẫn thêm.

Phương pháp thi công

Chuẩn bị bề mặt
Bề mặt thi công cần phải sạch, khô và không có vết dầu mỡ, bụi bẩn. Bề mặt phải được chuẩn bị theo những hướng dẫn được ghi trong bản Sika Primer hiện hành.
Trong những ứng dụng riêng biệt, nên tham khảo với phòng kỹ thuật Sika Industry.

Thi công
Đối với keo dạng ống: đâm thủng màng bảo vệt ống keo.
Cắt đầu vòi. Để đảm bảo chất kết dính có độ dày như nhau khi bị nén, nên bơm keo theo hình tam giác (xem minh họa).

Không nên thi công ở nhiệt độ dưới 5^0C hoặc trên 35^0C. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất trám khe là từ 15^0C đến 25^0C. Đối với việc sử dụng ống cartridge, nên sử dụng súng bắn cartridge bằng khí nén có piston.
Để có lời khuyên về việc chọn và lắp đặt hệ thống bơm cũng như kỹ thuật bơm, xin liên hệ với Bộ phận Kỹ Sư Hệ Thống của Sika Industry.



Tu chỉnh và hoàn thiện:
Tu chỉnh và hoàn thiện phải được tiến hành trước khi keo khô mặt. Nên dùng Sika® Tooling Agent N. Những chất hoàn thiện khác hay bôi trơn phải được kiểm định cho thích ứng hoặc tương hợp.

Làm sạch
Sikaflex®-252 chưa khô có thể làm sạch bằng dụng cụ và thiết bị cùng với Sika® Remover-208 hoặc dung dịch phù hợp khác. Khi sản phẩm đã đông cứng, phải sử dụng cơ học mới có thể làm sạch.
Tay và da bị dính phải rửa ngay bằng Sika® Handclean Towel hoặc nước rửa tay công nghiệp thích hợp. Không dùng dung môi!

Sơn phủ
Sikaflex®-252 có thể sơn phủ khi bề mặt keo vừa khô.
Vật liệu sơn phải được thử sơ bộ trước để kiểm tra sự thích ứng. Không nên để Sikaflex®-252 vào nhiệt độ nung sấy, khi keo chưa hoàn toàn đông cứng. Nên lưu ý rằng độ dày và độ cứng của lớp sơn có thể làm giảm độ đàn hồi của keo và dẫn đến rạn nứt.

Thông tin bổ sung

Khi có yêu cầu, bản sao của các tài liệu sau đây sẽ được cung cấp:
- Tài liệu an toàn
- Bảng Sika Primer
- Hướng dẫn chung cho việc dán và trám khe với sản phẩm Sikaflex®

Đóng gói

Ống	300 ml

Quan trọng

Để có thông tin và hướng dẫn về vận chuyển, xử lý an toàn, lưu trữ cũng như hủy sản phẩm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo bản dữ liệu an toàn để biết thêm về lý tính, sinh thái, độc tính và những vấn đề an toàn khác có liên quan đến sản phẩm.

Ghi chú

Những thông tin, và đặc biệt là những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng sản phẩm được Sika cung cấp dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika áp dụng cho sản phẩm được tồn trữ đúng cách, xử lý và thi công theo điều kiện thông thường. Trong thực tiễn, sự khác biệt về vật liệu, về bề mặt nền và về điều kiện thực tế ngoài hiện trường là những yếu tố khiến ta không thể cam đoan về tính thương mại hoặc về sự phù hợp cho mục đích cá biệt, cũng như không có bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào có thể nảy sinh từ bất kỳ mối liên quan pháp luật nào, hoặc từ những thông tin này, hoặc từ hướng dẫn bằng văn bản nào, hoặc từ những lời khuyên khác. Sự độc quyền của bên thứ ba phải được tôn trọng. Mọi đơn đặt hàng đều được chấp thuận theo điều kiện kinh doanh và giao hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng nên luôn tham khảo Bản chi tiết sản phẩm mới nhất của sản phẩm có liên quan, tài liệu này sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.

Có thể truy cập thông tin tại:
www.sika-industry.com
www.sikavn.com

Sika Limited (Vietnam)
HEAD OFFICE: Nhơn Trạch I Industrial Zone, Đồng Nai, Tel: +84 61 848576, Fax: +84 61 848581, sikath@hcm.vnn.vn
SALES OFFICE: 8 Nguyễn Huệ, Fl.3, Dist.1, Hồ Chí Minh City, Tel: +84 8 8256040, Fax: +84 8 8256042, sikavn@hcm.vnn.vn
HÀ NỘI: 133 Thái Hà, Fl.2, Đống Đa, Hà Nội, Tel: +84 4 8572934, Fax: +84 4 4572936; sikavnhn@hn.vnn.vn
ĐÀ NẴNG: 155 Trần Phú, Fl.8, Hải Châu, Đà Nẵng, Tel: +84 511 873351-52; Fax: +84 511 873353, sikadanang@dng.vnn.vn