

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

SikaSeal®-710 LS2

Keo chống rung với khả năng giảm thiểu tối đa hiện tượng hiện vết keo

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Cao su
Màu sắc (CQP001-1)	Xám
Hàm lượng chất rắn (CQP576-1)	90 %
Tỷ trọng	1.35 kg/l
Nhiệt độ thi công	20 — 40 °C
Độ nhớt	khi chảy A1 at 45 °C 300 Pa.s ^E
	khi bơm A4 at 45 °C 150 Pa.s ^F
Levelling behavior G' (DIN 54458)	A2 at 45 °C 15.000 Pa ^E
Điều kiện đóng rắn	tiêu chuẩn 180 °C 20 phút ^A
	thấp nhất 160 °C 15 phút ^A
Tensile lap-shear strength (CQP046-9 / ISO 4587)	0.1 MPa ^D
Hạn dùng	6 tháng ^C
CQP = Corporate Quality Procedure	
C) lưu trữ trong khoảng nhiệt độ từ 5 °C đến 25 °C	
F) trạng thái động, deformation 10%	
A) nhiệt độ bề mặt vật liệu	
D) độ dày đường keo 2 mm	
B) phụ thuộc vào kích thước mẫu và điều kiện gia nhiệt	
E) trạng thái tĩnh, deformation 0.05%	
Volometric expansion	20 phút tại 180 °C 40 – 60 % ^B

MÔ TẢ

SikaSeal®-710 LS2 là chất kết dính đa năng không chứa PVC, được sử dụng trong các xưởng sản xuất thân xe OEM cho cả ứng dụng mastic hàn điểm và giảm rung (anti-flutter).

Sản phẩm có độ bám dính tuyệt vời trên các bề mặt tiêu chuẩn của OEM, bao gồm nhôm, và bảo vệ bề mặt kim loại khỏi ăn mòn trong quá trình lão hóa môi trường.

SikaSeal®-710 LS2 không nhiễm bẩn cho các bề mặt phát xạ hoặc điện hóa của OEM. Sản phẩm có thể sử dụng trong các ứng dụng hàn xuyên mà không làm giảm cường độ mối hàn.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Khả năng chống hiện vết keo dán (bond-line read-through) tốt trên các bề mặt rất mỏng
- Khả năng chống ăn mòn vượt trội
- Không chứa PVC
- Ứng dụng đa năng
- Có thể thi công bằng robot
- Có thể bơm và thi công ở nhiệt độ thấp
- Giảm nhu cầu tiêu thụ năng lượng

KHU VỰC THI CÔNG

Keo SikaSeal®-710 LS2 chưa đóng rắn có độ bám dính tuyệt vời trên thép cán nguội, thép mạ kẽm, thép mạ kẽm nhúng nóng và nhôm có dầu. Kết hợp với khả năng chống rửa trôi tốt, sản phẩm có thể được thi công tại bất kỳ giai đoạn nào trong quá trình lắp ráp thân xe. Sau khi tiếp xúc với các điều kiện sấy tiêu chuẩn trong ngành ô tô, SikaSeal®-710 LS2 vẫn duy trì độ bám dính tuyệt vời trên các bề mặt thép và nhôm tiêu chuẩn. Độ bám dính vẫn được đảm bảo sau khi chịu các điều kiện thử nghiệm lão hóa và thời tiết tăng cường được sử dụng trong ngành công nghiệp ô tô.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

SikaSeal®-710 LS2

Hiệu đính lần 02.01 (12 - 2024), vi_VN

014017707108001030

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Keo SikaSeal®-710 LS2 đóng rắn bằng gia nhiệt. Tốc độ đóng rắn và giãn nở phụ thuộc vào nhiệt độ và thời gian tiếp xúc. Nguồn nhiệt phổ biến nhất là lò đối lưu. Nhiệt độ tối đa không được vượt quá 210 °C trong 10 phút.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Keo SikaSeal®-710 LS2 thường được thi công dưới dạng các điểm hoặc đường keo có đường kính từ 3 đến 9 mm. Tấm dầy và các ống dẫn không nhất thiết phải được gia nhiệt, nhưng khuyến nghị gia nhiệt ống dẫn cuối cùng, bộ phận định lượng, và đầu phun đến nhiệt độ 30 °C ± 10 °C để duy trì đặc tính thi công ổn định. Trong các khoảng nghỉ dài (ví dụ qua đêm hoặc cuối tuần), cần xem xét nhiệt độ chờ phù hợp và thời gian tắt thiết bị. Thời gian giữa thi công và đóng rắn cần được rút ngắn tối đa vì hấp thụ ẩm có thể ảnh hưởng tiêu cực đến hiệu suất của vật liệu. Keo SikaSeal®-710 LS2 có thể được thi công bằng súng bắn keo cầm tay, bằng khí nén hoặc động cơ điện, cũng như các thiết bị bơm định lượng.

Để được tư vấn về việc chọn và lắp đặt hệ thống bơm phù hợp, vui lòng liên hệ với Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

THÔNG TIN THÊM

Thông tin trong tài liệu này chỉ được cung cấp nhằm mục đích hướng dẫn chung. Để được tư vấn về các ứng dụng cụ thể, vui lòng liên hệ Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

Các bản sao của các tài liệu sau có sẵn theo yêu cầu:

- Phiếu an toàn hóa chất

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	0.4 kg
Thùng	24 kg
Phuy	260 kg

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

SikaSeal®-710 LS2
Hiệu đính lần 02.01 (12 - 2024),
vi_VN
014017707108001030

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam
Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com

