

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-291

Keo dán và chất trám khe đa năng cho hàng hải

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Polyurethane một thành phần
Màu sắc (CQP001-1)	Trắng, xám, đen, nâu
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn với hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	phụ thuộc vào màu sắc 1.3 kg/l
Các đặc tính không vũng	Tốt
Nhiệt độ thi công	môi trường 5 – 40 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	60 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	45 phút ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ)
Sự co ngót (CQP014-1)	5 %
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	40
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	1.8 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	6 N/mm
Nhiệt độ làm việc (CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 giờ 160 °C 1 giờ 180 °C
Hạn dùng	12 tháng ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % r. h.^B) Lưu trữ dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-291 là keo trám polyurethane 1 thành phần, không chảy xệ, đặc biệt phát triển cho thị trường hàng hải, đóng rắn khi tiếp xúc với độ ẩm trong không khí. Sikaflex®-291 đáp ứng các yêu cầu do Tổ chức Hàng hải Quốc tế (IMO) đặt ra.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Kết dính tốt với nhiều loại bề mặt khác nhau
- Khả năng chống lão hóa và thời tiết tốt
- Đàn hồi
- Ít mùi
- Không ăn mòn
- Có thể sơn phủ
- Có thể chà nhám

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-291 là sản phẩm đa năng dành cho các kết cấu trong hàng hải. Sản phẩm phù hợp để tạo các mối nối đàn hồi, chống rung và cũng có thể được sử dụng cho nhiều ứng dụng trám bên trong. Sikaflex®-291 bám dính tốt trên các vật liệu thường dùng trong xây dựng hàng hải như gỗ, kim loại, sơn lót kim loại và lớp phủ sơn (hệ 2 thành phần), vật liệu gốm và nhựa (GRP, v.v.). Sikaflex®-291 không được sử dụng để trám các loại nhựa dễ bị nứt do ứng suất (như Plexiglas, Polycarbonate, v.v.). Sau khi đóng rắn, Sikaflex®-291 có thể dễ dàng được chà nhám nếu cần. Sản phẩm này chỉ phù hợp cho người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần tiến hành thử nghiệm trên các bề mặt và điều kiện thực tế để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích vật liệu.

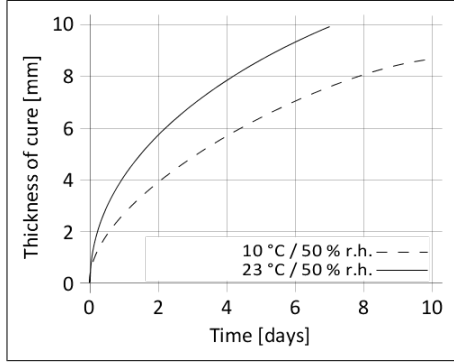
BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-291

Hiệu đính lần 03.01 (12 - 2024), vi_VN
012001202914001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-291 đóng rắn thông qua phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng hơi nước trong không khí thường thấp hơn, khiến quá trình đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-291

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-291 có khả năng kháng nước sạch, nước biển, axit loãng và dung dịch kiềm loãng; kháng tạm thời với nhiên liệu, dầu khoáng, chất béo và dầu thực vật hoặc động vật; không chịu được axit hữu cơ, cồn glycolic, axit vô cơ đậm đặc, dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung môi.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô, không có dầu mỡ, dầu và bụi.

Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào tính chất cụ thể của từng bề mặt và rất quan trọng để đảm bảo độ bám dính lâu dài. Những đề xuất để chuẩn bị bề mặt có thể được tìm thấy trong phiên bản hiện tại của Sika Pre-treatment Chart dành cho Ứng dụng Hàng hải. Lưu ý rằng các đề xuất này dựa trên kinh nghiệm và trong mọi trường hợp cần được xác minh bằng các thử nghiệm trên các bề mặt vật liệu thực tế.

Thi công

Sikaflex®-291 có thể thi công ở nhiệt độ từ 5 °C đến 40 °C, tuy nhiên cần lưu ý đến sự thay đổi về tính chất phản ứng và đặc tính ứng dụng. Nhiệt độ lý tưởng cho bề mặt vật liệu và keo là từ 15 °C đến 25 °C.

Sikaflex®-291 có thể thi công bằng súng tay, súng khí nén, súng điện hoặc các thiết bị bơm khác. Để được tư vấn lựa chọn và lắp đặt hệ thống bơm phù hợp, vui lòng liên hệ với Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

Gia công và hoàn thiện

Công tác gia công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian khô mặt của sản phẩm. Khuyến nghị sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác phải được kiểm tra tính phù hợp và tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Sikaflex®-291 chưa đóng rắn có thể được loại bỏ khỏi dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp khác.

Khi đã đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ cơ học.

Tay và da tiếp xúc cần được rửa ngay lập tức bằng khăn lau tay như Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước.

Không sử dụng dung môi trên da

Sơn phủ

Sikaflex®-291 có thể được sơn tốt nhất sau khi hình thành lớp màng. Việc sơn có thể được cải thiện bằng cách xử lý bề mặt của mối nối với Sika® Aktivator-100 hoặc Sika® Aktivator-205 trước khi sơn. Nếu sơn yêu cầu quá trình sấy (> 80 °C), hiệu suất tốt nhất đạt được bằng cách để chất trám khe đóng rắn hoàn toàn trước. Tất cả các loại sơn cần được thử nghiệm sơ bộ trong điều kiện sản xuất.

Độ đàn hồi của sơn thường thấp hơn so với chất trám khe nên sơn có thể bị nứt ở khu vực mối nối.

THÔNG TIN THÊM

Thông tin trong tài liệu này chỉ được cung cấp nhằm mục đích hướng dẫn chung. Để được tư vấn về các ứng dụng cụ thể, vui lòng liên hệ Bộ phận Kỹ thuật của Sika Industry.

Các bản sao của các tài liệu sau có sẵn theo yêu cầu:

- Phiếu an toàn hóa chất
- Sika Pre-treatment Chart cho ứng dụng trong hàng hải
- Hướng dẫn chung về dán và trám với Sikaflex® một thành phần

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	300 ml
Gói (xúc xích)	400 ml 600 ml
Thùng	23 l
Phuy	195 l

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHỈ TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-291

Hiệu đính lần 03.01 (12 - 2024),

vi_VN

012001202914001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1

Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam

Tel: (84-251) 3560 700

Fax: (84-251) 3560 699

sikavietnam@vn.sika.com

vnm.sika.com

