

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sika MonoTop®-615 HB

VỮA SỬA CHỮA POLYMER CẢI TIẾN BÁM DÍNH CAO

MÔ TẢ

Sika MonoTop®-615 HB là loại vữa xi măng polymer cải tiến, một thành phần, có tính xúc biến, bám dính tốt, cho phép thi công lớp dày, có chứa silica fume.

ỨNG DỤNG

- Sửa chữa nhanh cho các bề mặt thẳng đứng, mặt nằm ngang hoặc trên trần cho vữa và bê tông, cả trên và dưới mặt đất
- Vữa sửa chữa và trám các lỗ rỗng, hốc rỗng, rỗ tổ ong, v.v...
- Sửa chữa cho những mảng bê tông bị hư hại, tróc vữa do cốt thép bị ăn mòn
- Sửa chữa và làm tăng khả năng kháng dầu, nước thải, hóa chất, v.v...

ĐẶC TÍNH/ ƯU ĐIỂM

- Thi công nhanh và dễ dàng lên các bề mặt sạch, đặc chắc với độ dày các lớp lên tới 60 mm
- Có tính xúc biến, có độ bám dính cao, đặc biệt thích hợp để thi công trên trần và kết cấu thẳng đứng
- Hệ thống một thành phần, chỉ cần thêm nước sạch
- Tương thích với độ giãn nở theo nhiệt của bê tông
- Không có clorua
- Không ăn mòn cốt thép
- Không độc, thích hợp cho nước uống
- Giảm tối thiểu mức độ co ngót
- Kháng sulphate tốt

THÔNG TIN SẢN PHẨM

Gốc hoá học	Chất kết dính xi măng, cốt liệu, các loại phụ gia và sợi		
Đóng gói	Bao 25kg		
Hạn sử dụng	Tối thiểu 6 tháng nếu lưu trữ đúng cách trong bao bì nguyên, chưa mở		
Điều kiện lưu trữ	Nơi khô mát, có bóng râm		
Ngoại quan / Màu sắc	Bột màu xám		
Khối lượng thể tích	~1.15 kg/l		

THÔNG SỐ KỸ THUẬT

Cường độ nén	1 ngày	28 ngày	ASTM C349/C109
	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$	$\geq 30 \text{ N/mm}^2$	
Cường độ kéo khi uốn	$\geq 6 \text{ N/mm}^2$ (28 ngày)		ASTM C348
Cường độ bám dính	$\geq 1.5 \text{ N/mm}^2$ (lên bề mặt bê tông với lớp kết nối phù hợp)		ASTM D4541

THÔNG TIN HỆ THỐNG

Kết cấu hệ thống	Sika MonoTop®-615 HB là một phần trong hệ thống Sika MonoTop® gồm: Tác nhân kết nối/ Bảo vệ chống ăn mòn cốt thép	Sika® MonoTop® 610
	Vữa sửa chữa polymer cải tiến chất lượng cao	Sika MonoTop® R hoặc Sika MonoTop®-618 VN
	hoặc Vữa sửa chữa polymer cải tiến bám dính cao (thuận lợi thi công lớp dày và mặt dưới cấu kiện)	Sika MonoTop®-615 HB

THÔNG TIN THI CÔNG

Tỷ lệ trộn	15,20 – 15,60% Khoảng 3,8 đến 3,9 lít nước sạch cho một bao 25 kg
Khối lượng thể tích vữa tươi	~1,75 kg/l
Hiệu suất / Sản lượng	1 bao cho khoảng 16,5 lít vữa. Cần khoảng 60 bao cho một m ³ vữa.
Chiều dày lớp	Tối thiểu 5 mm / Tối đa 60 mm (20 mm khi thi công lên trần)
Nhiệt độ môi trường	Tối thiểu 6°C / Tối đa 40°C
Nhiệt độ bề mặt	Tối thiểu 6°C / Tối đa 40°C

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

CHÚ Ý QUAN TRỌNG

- Cần trộn đến khi đạt được hỗn hợp đồng nhất (không bị vón cục). Giảm một ít nước để làm hỗn hợp đặc quánh hơn.
- Dùng hệ thống Sika Monotop để sửa chữa thì không thể trám kín được các vết nứt đang phát triển hay các khe co giãn v.v...
- Nên thi công thành nhiều lớp nếu chiều sâu cần sửa chữa hơn 60 mm như đã nêu ở trên.
- Vữa Sika Monotop® được làm ướt ở giai đoạn bảo dưỡng ban đầu có thể tạo ra những đốm dạng phấn trắng trên bề mặt nhưng điều này không ảnh hưởng đến đặc tính lâu dài của vữa.

SINH THÁI HỌC, SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất (sẵn sàng khi có yêu cầu) về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

HƯỚNG DẪN THI CÔNG

CHẤT LƯỢNG BỀ MẶT / XỬ LÝ SƠ BỘ

Tất cả các mặt nền bê tông và vữa phải chắc sạch, không dính dầu mỡ và các tạp chất khác. Các lớp vật liệu dễ bong tróc và bụi bề mặt phải được loại bỏ. Đối với những diện tích lớn nên sử dụng máy thổi cát hay máy phun nước áp lực cao. Đối với những khu vực nhỏ hoặc sửa chữa cục bộ có thể dùng súng bắn hoặc khoan đục.

Bề mặt phải được tưới ngập nước cho đến khi bão hòa toàn bộ nhưng không để đọng nước (trạng thái bão hòa khô bề mặt). Hồ xi măng và các lớp bụi bẩn tạo ra trong quá trình chuẩn bị bề mặt phải được làm sạch. Cốt thép phải được làm sạch các lớp rỉ sét và quét lót 2 lớp bằng Sika MonoTop®-610.

TRỘN

Sika MonoTop®-615 HB phải được trộn trong thùng sạch bằng máy trộn điện tốc độ thấp (tối đa 500 vòng/phút). Cho lượng nước cần thiết theo khuyến cáo ở trên vào trong thùng sạch, sau đó cho Sika MonoTop®-615 HB vào từ từ trong khi vẫn tiếp tục trộn. Trộn đều hỗn hợp trong ít nhất 3 phút.

THI CÔNG

Thi công lớp kết nối Sika MonoTop®-610 lên bề mặt ở trạng thái bão hòa khô bề mặt. Sau đó, trong khi lớp kết nối còn ướt thi công lớp vữa Sika MonoTop®-615 HB đã trộn kỹ lên bề mặt, nên sử dụng kỹ thuật tô trát để làm đầy các lỗ rỗng thay vì đổ thẳng lên bề mặt. Vữa cần được lèn chặt. Nén chặt vữa từ mép viền nơi cần sửa chữa và thi công dần vào chính giữa. Nếu chiều sâu phần sửa chữa quá 60 mm, cần thi công

Bản chi tiết sản phẩm

Sika MonoTop®-615 HB

Tháng Mười Hai 2022, Hiệu đính lần 01.01

020302040030000205

thành từng lớp và đảm bảo lớp vữa trước đó có đủ độ nhám và đã rắn chắc. Có thể tạo nhám các lớp bên dưới bằng chổi cứng để kết dính tốt với các lớp kế tiếp. Nếu lớp vữa trước đó đã quá 48 giờ cần tạo nhám bằng súng và làm ẩm bề mặt. Có thể hoàn thiện lớp cuối cùng bằng bay thép nếu cần.

XỬ LÝ ĐÓNG RẮN / BẢO DƯỠNG

Để đạt được tính năng tốt nhất thì việc bảo dưỡng cho vật liệu gốc xi măng là điều tối quan trọng. Nên tiến hành các biện pháp bảo dưỡng cơ bản (sử dụng tấm nhựa phủ hoặc bao bố ẩm) để tránh vữa bị khô quá sớm.

VỆ SINH DỤNG CỤ

Vệ sinh dụng cụ và thiết bị bằng nước ngay sau khi sử dụng. Vật liệu sau khi đóng rắn chỉ có thể loại bỏ bằng biện pháp cơ học.

GIỚI HẠN ĐỊA PHƯƠNG

Lưu ý rằng tùy theo kết quả yêu cầu từng địa phương riêng biệt mà tính năng sản phẩm có thể thay đổi từ nước này sang nước khác. Vui lòng xem tài liệu kỹ thuật sản phẩm địa phương để biết mô tả chính xác về khu vực thi công.

LƯU Ý PHÁP LÝ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com



Bản chi tiết sản phẩm

Sika MonoTop®-615 HB
Tháng Mười Hai 2022, Hiệu đính lần 01.01
020302040030000205

SikaMonoTop-615HB-vi-VN-(12-2022)-1-1.pdf

