

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-295 UV

Chất trám khe bên ngoài và kết dính kính hữu cơ cho ứng dụng ngành tàu thủy

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	1-C PUR
Màu sắc (CQP001-1)	Đen, trắng
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đông cứng do độ ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	1.3 kg/l
Các đặc tính không vũng	Tốt
Nhiệt độ thi công	10 – 35 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	60 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	45 mở ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ 1)
Sự co ngót (CQP014-1)	1 %
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Nhiệt độ làm việc (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Hạn dùng	12 tháng ^B

CQP = Quy trình chất lượng tập đoàn

^{A)} 23 °C / 50 % độ ẩm.

^{B)} bảo quản dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-295 UV là chất kết dính PUR 1 thành phần có độ sệt đồng nhất đông rắn khi tiếp xúc với độ ẩm trong không khí. Sản phẩm phù hợp cho các ứng dụng trám khe nội thất và ngoại thất và để kết dính kính hữu cơ trong lĩnh vực Hàng hải.

Sikaflex®-295 UV đáp ứng các yêu cầu do Tổ chức Hàng hải Quốc tế (IMO) đề ra.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Đặc tính thi công tốt
- Kháng lão hóa và thời tiết
- Phù hợp cho kính hữu cơ
- Được duyệt cho lĩnh vực OEM
- Đạt chứng chỉ hàng hải

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-295 UV đã được phát triển đặc biệt cho ngành công nghiệp hàng hải, nơi sản phẩm được sử dụng để kết dính và trám khe vật liệu kính nhựa trong tàu thuyền. Bởi khả năng chống chịu thời tiết tuyệt vời, sản phẩm này cũng có thể được sử dụng để trám kín các mối nối ở những khu vực tiếp xúc bên ngoài. Các chất nền thích hợp là nhôm (sáng hoặc anod), GRP (nhựa polyester), thép không gỉ, gỗ, lớp phủ 2 thành phần và vật liệu kính nhựa (PC, PMMA).

Tìm kiếm lời khuyên của nhà sản xuất và thực hiện các thử nghiệm trên chất nền ban đầu trước khi sử dụng Sikaflex®-295 UV trên các vật liệu để bị nứt do ứng suất.

Sikaflex®-295 UV chỉ thích hợp cho người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Thử nghiệm với chất nền và điều kiện thực tế phải được thực hiện để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích của vật liệu.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

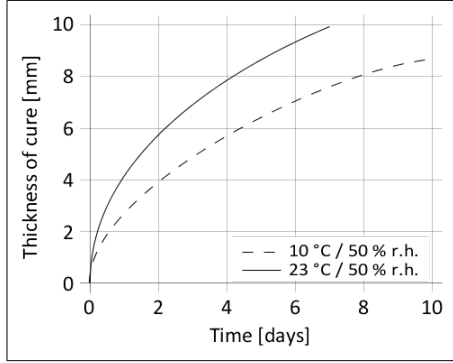
Sikaflex®-295 UV

Hiệu đính lần 03.01 (04 - 2023), vi_VN

012001212954001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-295 UV đóng rắn bằng phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí thường thấp hơn và phản ứng đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem sơ đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-295 UV

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-295 UV nhìn chung thường có khả năng kháng nước ngọt, nước biển, axit pha loãng và dung dịch bazo loãng; tạm thời kháng được xăng, dầu khoáng, dầu mỡ động thực vật; không kháng được với axit hữu cơ, rượu glycolic, axit với nồng độ đậm đặc và các dung dịch hoặc dung môi ăn da.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô, không dính dầu mỡ, bụi bẩn.

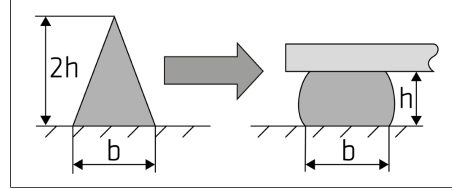
Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào bản chất cụ thể của chất nền và rất quan trọng để có độ bám dính lâu dài. Các gợi ý về việc xử lý bề mặt có thể tìm thấy trên ấn bản hiện hành việc xử lý bề mặt chất nền. Hãy cân nhắc rằng những đề xuất này dựa trên kinh nghiệm và trong mọi trường hợp cần được xác minh bằng các thử nghiệm trên chất nền ban đầu.

Thi công

Sikaflex®-295 UV có thể được thi công trong khoảng từ 10 ° C đến 35 ° C nhưng những thay đổi về khả năng phản ứng và thuộc tính ứng dụng phải được xem xét. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất trám trét là từ 15 ° C đến 25 ° C.

Xem xét về sự gia tăng độ nhớt xảy ra ở nhiệt độ thấp. Để thi công dễ dàng, khảo sát kỹ điều kiện nhiệt độ môi trường xung quanh chất kết dính trước khi sử dụng.

Để đảm bảo độ dày đồng nhất của đường keo kết dính, nên thi công chất kết dính ở dạng hạt hình tam giác (xem hình 1).



Hình 1: Hình dạng đường keo được đề xuất

Sikaflex®-295 UV có thể thi công bằng súng piston điều khiển bằng tay, khí nén, hoặc điện cũng như thiết bị bơm. Thời gian mở ngắn hơn đáng kể trong điều kiện khí hậu nóng ẩm. Các bộ phận kết dính phải luôn được lắp đặt trong thời gian mở. Không bao giờ lắp đặt các bộ phận liên kết nếu chất kết dính đã khô bề mặt.

Gia công và hoàn thiện

Dụng cụ thi công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian cho phép chưa khô mặt của keo. Nên sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác phải được kiểm tra tính phù hợp và tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Sikaflex®-295 UV chưa khô cứng có thể được loại bỏ khỏi các dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi thích hợp khác. Một khi đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ bằng cơ học. Phải rửa tay và vùng da hở ngay lập tức bằng khăn lau với Sika® Cleaner-350H hoặc nước và nước rửa tay công nghiệp thích hợp. Không sử dụng dung môi trên da.

Sơn phủ

Sikaflex®-295 UV có thể được sơn phủ tốt nhất trong thời gian chuẩn bị khô bề mặt. Nếu quá trình sơn diễn ra sau khi chất trám trét đã khô mặt, có thể cải thiện độ bám dính bằng cách xử lý bề mặt mới nổi bằng Sika® Aktivator-100 hoặc Sika® Aktivator-205 trước khi xử lý sơn. Nếu sơn yêu cầu quá trình sấy (> 80 ° C), kết quả tốt nhất đạt được bằng cách để chất trám trét đóng rắn hoàn toàn trước. Tất cả các loại sơn phải được thử nghiệm bằng cách thực hiện các thử nghiệm sơ bộ trong các điều kiện sản xuất.

Độ đàn hồi của sơn thường thấp hơn so với chất trám trét. Điều này có thể dẫn đến nứt sơn ở khu vực mối nối.

THÔNG TIN THÊM

Bản sao của các ấn phẩm sau đây có sẵn theo yêu cầu:

- Tài liệu an toàn sản phẩm
- Tài liệu xử lý bề mặt cho các ứng dụng hàng hải
- Tài liệu hướng dẫn trám khe & kết dính với keo 1 thành phần Sikaflex®

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Chai	300 ml
Bịch	400 ml
	600 ml

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-295 UV
Hiệu đính lần 03.01 (04 - 2023),
vi_VN
012001212954001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1
Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam
Tel: (84-251) 3560 700
Fax: (84-251) 3560 699
sikavietnam@vn.sika.com
vnm.sika.com

