

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-292i

Keo kết dính đa dụng cho ngành hàng hải

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	1-C PUR
Màu sắc (CQP001-1)	Trắng, đen
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đông cứng do độ ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	tùy thuộc vào màu sắc 1.3 kg/l
Các đặc tính không vỡng (CQP061-1)	Rất tốt
Nhiệt độ thi công	10 – 40 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	40 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	30 phút ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(see diagram 1)
Sự co ngót (CQP014-1)	2 %
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 7619-1)	50
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	3 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	600 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	8 N/mm
Cường độ kháng trượt của mối nối chồng (CQP046-1 / ISO 4587)	2 MPa
Nhiệt độ làm việc (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C 4 giờ 120 °C 1 giờ 140 °C
Hạn dùng (CQP016-1)	12 tháng ^B

CQP = Quy trình chất lượng tập đoàn

^{B)} 23 °C / 50 % độ ẩm.^{C)} bảo quản dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-292i là chất kết dính PUR 1 thành phần không chảy xệ, có tính sệt đồng nhất, đông cứng khi tiếp xúc với độ ẩm trong không khí. Sản phẩm thể hiện đặc tính kết dính tuyệt vời và độ bền cơ học tốt.

Sikaflex®-292i đáp ứng các yêu cầu về khả năng lan truyền cháy thấp do Tổ chức Hàng hải Quốc tế đặt ra (IMO).

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Đặc tính thi công tốt
- Có thể sơn phủ được
- Bám dính tốt với nhiều bề mặt khác nhau
- Đạt chứng chỉ hàng hải
- Không chứa các thành phần dung môi độc hại

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-292i thích hợp cho các mối nối kết cấu trong các công trình biển chịu ứng suất động lực học cao. Sản phẩm thích hợp để kết dính các kim loại, đặc biệt là nhôm (bao gồm lớp hoàn thiện anodized), sơn lót và sơn phủ kim loại (hệ thống 2 thành phần), hoặc các vật liệu gỗ, nhựa như GRP (nhựa polyester không bão hòa), ABS, v.v.

Tìm kiếm lời khuyên của nhà sản xuất và thực hiện các thử nghiệm trên chất nền ban đầu trước khi sử dụng Sikaflex®-292i trên các vật liệu dễ bị nứt do ứng suất.

Sikaflex®-292i chỉ thích hợp cho người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Thử nghiệm với chất nền và điều kiện thực tế phải được thực hiện để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích của vật liệu.

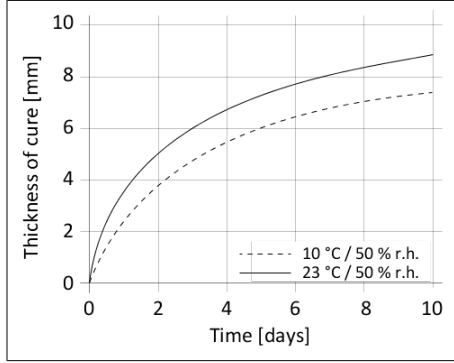
BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-292i

Hiệu đính lần 01.01 (12 - 2020), vi_VN
012001212924001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-292i đóng rắn bằng phản ứng với độ ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, hàm lượng nước trong không khí thường thấp hơn và phản ứng đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem sơ đồ 1).



Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-292i

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-292i nhìn chung thường có khả năng kháng nước ngọt, nước biển, axit pha loãng và dung dịch bazo loãng; tạm thời kháng được xăng, dầu khoáng, dầu mỡ động thực vật; không kháng được với axit hữu cơ, rượu glycolic, axit với nồng độ đậm đặc và các dung dịch hoặc dung môi ăn da.

BIỆN PHÁP THI CÔNG

Chuẩn bị bề mặt

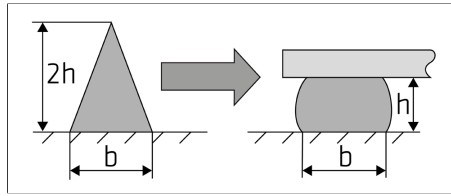
Bề mặt phải sạch, khô, không dính dầu mỡ, bụi bẩn.

Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào bản chất cụ thể của chất nền và rất quan trọng để có độ bám dính lâu dài. Các gợi ý về việc xử lý bề mặt có thể tìm thấy trên ấn bản hiện hành việc xử lý bề mặt chất nền. Hãy cân nhắc rằng những đề xuất này dựa trên kinh nghiệm và trong mọi trường hợp cần được xác minh bằng các thử nghiệm trên chất nền ban đầu.

Thi công

Sikaflex®-292i có thể được thi công trong khoảng từ 10 ° C đến 40 ° C nhưng những thay đổi về khả năng phản ứng và thuộc tính ứng dụng phải được xem xét. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất trám trét là từ 15 ° C đến 25 ° C. Xem xét về sự gia tăng độ nhớt xảy ra ở nhiệt độ thấp. Để thi công dễ dàng, khảo sát kỹ điều kiện nhiệt độ môi trường xung quanh chất kết dính trước khi sử dụng.

Để đảm bảo độ dày đồng nhất của đường keo kết dính, nên thi công chất kết dính ở dạng hạt hình tam giác (xem hình 1).



Hình 1: Hình dạng đường keo được đề xuất

Sikaflex®-292i có thể thi công bằng súng piston điều khiển bằng tay, khí nén, hoặc điện cũng như thiết bị bơm. Thời gian mở ngắn hơn đáng kể trong điều kiện khí hậu nóng ẩm. Các bộ phận kết dính phải luôn được lắp đặt trong thời gian mở. Không bao giờ lắp đặt các bộ phận liên kết nếu chất kết dính đã khô bề mặt.

Gia công và hoàn thiện

Dụng cụ thi công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian cho phép chưa khô mặt của keo. Nên sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất hoàn thiện khác phải được kiểm tra tính phù hợp và tương thích trước khi sử dụng.

Loại bỏ

Sikaflex®-292i chưa khô cứng có thể được loại bỏ khỏi các dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi thích hợp khác. Một khi đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ bằng cơ học. Phải rửa tay và vùng da hở ngay lập tức bằng khăn lau với Sika® Cleaner-350H hoặc nước và nước rửa tay công nghiệp thích hợp.

Không sử dụng dung môi trên da.

THÔNG TIN THÊM

Bản sao của các ấn phẩm sau đây có sẵn theo yêu cầu:

- Tài liệu an toàn sản phẩm
- Tài liệu xử lý bề mặt cho các ứng dụng hàng hải
- Tài liệu hướng dẫn trám khe & kết dính với keo 1 thành phần Sikaflex®

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Chai	300 ml
Bịch	600 ml

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHOẺ VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Các thông tin, và đặc biệt, những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được cung cấp với thiện chí của chúng tôi dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về sản phẩm trong điều kiện được lưu trữ đúng cách, sử dụng và thi công trong điều kiện bình thường theo hướng dẫn của Sika. Trong ứng dụng thực tế, chúng tôi không bảo đảm sản phẩm sẽ phù hợp với một mục đích cụ thể nào đó nếu có sự khác biệt về vật tư, cốt liệu và điều kiện thực tế của công trường, cũng như không có một ràng buộc pháp lý nào đối với chúng tôi ngụ ý từ các thông tin này hoặc từ một hướng dẫn bằng văn bản, hay từ bất cứ một sự tư vấn nào. Người sử dụng sản phẩm này phải thí nghiệm xem sản phẩm có phù hợp với mục đích thi công họ mong muốn không. Sika có quyền thay đổi đặc tính của sản phẩm mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được chú ý. Mọi đơn đặt hàng chỉ được chấp nhận dựa trên Bảng Điều Kiện Bán Hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng phải luôn tham khảo Tài Liệu Kỹ Thuật mới nhất của sản phẩm. Chúng tôi sẽ cung cấp các tài liệu này theo yêu cầu.

BẢN CHỈ TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-292i

Hiệu đính lần 01.01 (12 - 2020),

vi_VN

012001212924001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1

Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam

Tel: (84-251) 3560 700

Fax: (84-251) 3560 699

sikavietnam@vn.sika.com

vnm.sika.com

