

Sikaflex®-298

Hỗn hợp sà n tự san bằng dùng trong tàu thuyền

Dữ liệu kỹ thuật:

Gốc hóa học	polyurethane một thành phần
Màu	đen, nâu
Tỷ trọng (DIN 53479) (chưa đông cứng)	khoảng 1,2 kg/l
Độ nhớt (độ sánh)	30 Pas / tự san bằng
Cơ chế đông cứng	đông cứng do độ ẩm
Thời gian đông cứng*	khoảng 60 phút
Tốc độ đông cứng *	3 mm / 24 giờ
Độ co rút (DIN 52451)	khoảng 10%
Độ cứng xuyên thủng (DIN 53505)	khoảng 35
Cường độ căng dãn (DIN 53504)	khoảng 1 N/mm ²
Độ đứt lia khi kéo dãn (DIN 53504)	> 600%
Cường độ tét rách (DIN 53515)	> 6 N/mm
Nhiệt độ thi công	+10°C đến +35°C
Nhiệt độ làm việc (liên tục) Ngắn hạn (tối đa 4 giờ)	-50°C đến +80°C 100°C
Lưu kho (cất giữ dưới 25°C)	12 tháng cho gói 9 tháng cho thùng

* ở nhiệt độ 23°C và độ ẩm tương đối 50%

Mô tả:

Sikaflex®-298 là chất kết dính và trám khe tự san bằng, gốc polyurethane một thành phần, đông cứng khi đặt ngoài trời dưới tác dụng của độ ẩm khí quyển để tạo nên chất elastomer bền vững. Sikaflex®-298 được sản xuất tuân theo hệ thống đảm bảo chất lượng ISO 9001/14001, đặc biệt dùng cho công nghiệp đóng tàu.

Lợi điểm:

- một thành phần
- tự san bằng
- đàn hồi
- không chứa dung môi gây cháy
- chống ồn
- thời gian sử dụng lâu

Cơ chế đông cứng:

Sikaflex®-298 đông cứng do phản ứng với độ ẩm không khí ở môi trường xung quanh, từ bề mặt rỗng xốp, hoặc từ bình xịt nước (khoảng 10g nước / m² bề mặt thi công).

Tính đề kháng hóa chất:

Sikaflex®-298 chống được tác dụng của nước ngọt, nước biển, nước vôi, axit loãng và dung dịch ăn da; tạm thời chống được tác dụng của nhiên liệu, chất béo và dầu động thực vật; không chống được tác dụng của các axit hữu cơ, và dung dịch làm loãn sơn.

Thông tin cung cấp trên chỉ là những hướng dẫn tổng quát. Trong những trường hợp cụ thể phải yêu cầu hướng dẫn thêm.

Lĩnh vực áp dụng:

Sikaflex®-298 phù hợp để dán vật liệu phủ sàn làm từ nhựa tổng hợp (ngoại trừ polyethylene và polypropylene), và để dán và trám dãi ván sàn gỗ tếch trên bề mặt bong. Chất nền thích hợp gồm GRP, ván ép cho tàu (WBP), thép và nhôm có lớp phủ chống ăn mòn (gốc epoxy hoặc polyurethane-acrylic) và thép không rỉ.

Sikaflex®-298 cũng phù hợp dùng cho mối ghép chống mí cũng như mối nối sàn. Nhưng sản phẩm ngày không phù hợp để xử lý mối nối giữa các ván sàn trên những bong tàu truyền thống. Nếu sử dụng Sikaflex®-298 làm chất trám khe mỏng bên ngoài, sản phẩm phải được bảo vệ khỏi ánh sáng mặt trời (ví dụ dùng dải viền phủ, sơn phủ...).

Phương pháp áp dụng:

Chuẩn bị bề mặt: bề mặt chỗ kết nối cần phải sạch, khô và không có vết dầu mỡ, bụi bẩn. Phải xử lý bề mặt thi công theo hướng dẫn ghi trong bản Sika® Primer cho tàu hiện hành.

Thi công:

Đặt gói keo vào trong súng bơm và cắt bỏ đầu bịt kín. Cắt đầu vòi phù hợp với việc thi công và sử dụng với súng bắn tay hoặc súng hơi thích hợp.

Một khi đã mở gói keo ra, nên sử dụng hết gói keo đó trong một thời gian ngắn.

Không nên thi công ở nhiệt độ dưới 10°C và trên 35°C. Nhiệt độ tối ưu cho chất nền và chất kết dính là từ 15°C đến 25°C.

Nên thi công chất kết dính trên mặt sàn rộng với bàn kéo răng cưa (độ sâu răng cưa khoảng 4mm). Định mức khoảng 1200 ml / m². Khi bề mặt thi công không bị ẩm hoặc khi cần gia tăng tỷ lệ đông cứng, nên phun một lớp màng nước mỏng lên chất kết dính trước khi dán 2 bề mặt lại với nhau (dùng bình xịt khí hoặc súng phun khoảng 10g nước / m²). Tránh để không khí lọt vào khi dán hoặc trám khe.

Khi ghép 2 thành phần lại với nhau, cần một lực tác dụng đều lên bề mặt và giữ nguyên như vậy ít nhất là 3 giờ cho đến khi keo đông kết.

Để có thông tin và hướng dẫn về xử lý an toàn, lưu trữ cũng như xử lý sản phẩm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo bản dữ liệu an toàn để biết thêm về lý tính, sinh thái, độc tính và những vấn đề an toàn khác có liên quan đến sản phẩm.

Tu chính và hoàn thiện: Tu chỉnh và hoàn thiện phải được tiến hành trước khi keo khô mặt. Nên dùng Sikaflex® Tooling Agent N. Những chất hoàn thiện khác hay bột trôn phải được kiểm định cho thích ứng hoặc tương hợp.

Sơn phủ: Sikaflex®-298 có thể sơn phủ khi bề mặt keo vừa khô. Vật liệu sơn phải được thử sơ bộ trước để kiểm tra sự tương thích. Không nên sử dụng sơn sấy khô lên Sikaflex®-298 trước khi keo đã khô hoàn toàn. Nên lưu ý rằng độ dày và độ cứng của lớp sơn có thể làm giảm độ đàn hồi của keo và dẫn đến rạn nứt.

Làm sạch: Sikaflex®-298 chưa khô có thể làm sạch bằng dụng cụ và thiết bị cùng với Sikaflex® Remover-208. Khi đã đông cứng, phải sử dụng cơ học mới có thể làm sạch.

Tay và da bị dính keo phải rửa ngay bằng nước và chất làm sạch tay công nghiệp. Không dùng dung môi!

Thông tin bổ sung:

Khi có yêu cầu, bản sao của các tài liệu sau đây sẽ được cung cấp:

- Hướng dẫn sử dụng cho sản phẩm tàu Sikaflex®
- Bản Sika Primer
- Tài liệu An toàn

Lưu ý:

Những thông tin, và đặc biệt là những hướng dẫn liên quan đến việc thi công và sử dụng sản phẩm được Sika cung cấp dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika áp dụng cho sản phẩm được tồn trữ đúng cách, xử lý và thi công theo điều kiện thông thường. Trong thực tiễn, sự khác biệt về vật liệu, về bề mặt nền và về điều kiện thực tế ngoài hiện trường là những yếu tố khiến ta không thể cam đoan về tính thương mại hoặc về sự phù hợp cho mục đích cá biệt, cũng như không có bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào có thể nảy sinh từ bất kỳ mối liên quan pháp luật nào, hoặc từ những thông tin này, hoặc từ hướng dẫn bằng văn bản nào, hoặc từ những lời khuyên khác. Sự độc quyền của bên thứ ba phải được tôn trọng. Mọi đơn đặt hàng đều được chấp thuận theo điều kiện kinh doanh và giao hàng hiện hành của chúng tôi. Người sử dụng nên luôn tham khảo Bản chi tiết sản phẩm mới nhất của sản phẩm có liên quan, tài liệu này sẽ được cung cấp khi có yêu cầu.



Sika Limited (Vietnam)

HEAD OFFICE: Nhơn Trạch I Industrial Zone, Đồng Nai, Tel: +84 61 848576, Fax: +84 61 848581, sikath@hcm.vnn.vn

SALES OFFICE: 8 Nguyễn Huệ, Fl.3, Dist.1, Hồ Chí Minh City, Tel: +84 8 8256040, Fax: +84 8 8256042, sikavn@hcm.vnn.vn

HÀ NỘI: 133 Thái Hà, Fl.2, Đống Đa, Hà Nội, Tel: +84 4 8572934, Fax: +84 4 8572936; sikavnhn@hn.vnn.vn

ĐÀ NẴNG: 155 Trần Phú, Fl.8, Hải Châu, Đà Nẵng, Tel: +84 511 873351-52; Fax: +84 511 873353, sikadanang@dng.vnn.vn