

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-295 UV

Keo trám ngoài trời và keo dán kính trực tiếp cho kính hữu cơ trong hàng hải

THÔNG TIN ĐẶC TRƯNG CỦA SẢN PHẨM (FURTHER VALUES SEE SAFETY DATA SHEET)

Gốc hoá học	Polyurethane một thành phần
Màu sắc (CQP001-1)	Đen, trắng
CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN	Đóng rắn với hơi ẩm
Tỷ trọng (chưa khô)	1.3 kg/l
Các đặc tính không vũng	Tốt
Nhiệt độ thi công	10 – 35 °C
Thời gian khô bề mặt (CQP019-1)	60 phút ^A
Thời gian mở (CQP526-1)	45 phút ^A
Tốc độ khô (CQP049-1)	(xem biểu đồ 1)
Sự co ngót (CQP014-1)	1 %
Độ cứng Shore A (CQP023-1 / ISO 48-4)	35
Cường độ kéo (CQP036-1 / ISO 527)	2 MPa
Độ giãn dài tới đứt (CQP036-1 / ISO 37)	500 %
Khả năng kháng xé mở rộng (CQP045-1 / ISO 34)	5 N/mm
Nhiệt độ làm việc (CQP509-1 / CQP513-1)	-50 – 90 °C
Hạn dùng	12 tháng ^B

CQP = Corporate Quality Procedure

^A) 23 °C / 50 % độ ẩm^B) lưu trữ dưới 25 °C

MÔ TẢ

Sikaflex®-295 UV là keo polyurethane 1 thành phần dạng bột nhão, đóng rắn khi tiếp xúc với hơi ẩm trong không khí. Sản phẩm phù hợp cho các ứng dụng trám trét trong nhà và ngoài trời, đồng thời dùng để dán kính hữu cơ trong lĩnh vực hàng hải.

Sikaflex®-295 UV đáp ứng các yêu cầu do Tổ chức Hàng hải Quốc tế (IMO) quy định.

CÁC ƯU ĐIỂM CỦA SẢN PHẨM

- Tính chất thi công tuyệt vời
- Kháng lão hóa và kháng thời tiết
- Phù hợp cho kính hữu cơ
- Được phê duyệt cho thị trường OEM
- Đạt chứng nhận Wheelmark

KHU VỰC THI CÔNG

Sikaflex®-295 UV được phát triển đặc biệt cho ngành hàng hải, được sử dụng để dán và trám các vật liệu kính nhựa (hữu cơ) trên tàu thuyền. Nhờ khả năng kháng thời tiết xuất sắc, sản phẩm này cũng có thể được sử dụng để trám các mối nối ở những khu vực lộ thiên. Các vật liệu nền phù hợp gồm nhôm (bề mặt sáng hoặc anod hóa), GRP (nhựa polyester), thép không gỉ, gỗ, lớp phủ 2 thành phần và vật liệu kính nhựa (PC, PMMA).

Cần tham khảo ý kiến nhà sản xuất và tiến hành thử nghiệm trên vật liệu gốc trước khi sử dụng Sikaflex®-295 UV cho các vật liệu có nguy cơ nứt ứng suất.

Sản phẩm này chỉ phù hợp cho những người dùng chuyên nghiệp có kinh nghiệm. Cần tiến hành thử nghiệm trên các bề mặt và điều kiện thực tế để đảm bảo độ bám dính và tính tương thích vật liệu.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-295 UV

Hiệu đính lần 03.02 (02 - 2026), vi_VN
012001212954001000

CƠ CHẾ ĐÓNG RẮN

Sikaflex®-295 UV đóng rắn bằng phản ứng với hơi ẩm trong không khí. Ở nhiệt độ thấp, lượng hơi ẩm trong không khí thường thấp hơn và quá trình đóng rắn diễn ra chậm hơn (xem biểu đồ 1).

Biểu đồ 1: Tốc độ đóng rắn của Sikaflex®-295 UV

KHÁNG HOÁ CHẤT

Sikaflex®-295 UV nhìn chung có khả năng chịu được nước ngọt, nước biển, các dung dịch axit loãng và dung dịch kiềm loãng; chịu được tạm thời nhiên liệu, dầu khoáng, chất béo và dầu động vật, dầu thực vật; không chịu được axit hữu cơ, glycolic alcohol, axit khoáng đậm đặc và dung dịch kiềm đậm đặc hoặc dung môi

BIỆN PHÁP THI CÔNG

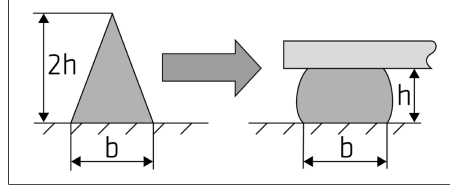
Chuẩn bị bề mặt

Bề mặt phải sạch, khô và không có dầu mỡ, bụi và các chất gây nhiễm bẩn. Việc xử lý bề mặt phụ thuộc vào tính chất cụ thể của từng vật liệu và đóng vai trò quan trọng để đạt được liên kết bền lâu. Các gợi ý về chuẩn bị bề mặt có thể được tìm thấy trong phiên bản hiện hành của Bảng Xử Lý Bề Mặt Sika tương ứng. Lưu ý rằng các gợi ý này dựa trên kinh nghiệm và trong mọi trường hợp phải được xác minh bằng thử nghiệm trên chính vật liệu thực tế.

Thi công

Sikaflex®-295 UV có thể được thi công trong khoảng từ 10 °C đến 35 °C (nhiệt độ môi trường và sản phẩm), nhưng cần xem xét sự thay đổi về tốc độ phản ứng và các đặc tính thi công. Nhiệt độ tối ưu cho bề mặt và chất trám khe nằm trong khoảng từ 15 °C đến 25 °C.

Lưu ý rằng độ nhớt sẽ tăng lên ở nhiệt độ thấp. Để thi công dễ dàng, nên đưa sản phẩm về nhiệt độ môi trường trước khi sử dụng. Để đảm bảo độ dày lớp keo đồng đều, khuyến nghị thi công keo dưới dạng đường keo hình tam giác (xem hình 1)



Hình 1: Cấu hình đường keo được khuyến nghị

Sikaflex®-295 UV có thể được thi công bằng súng bơm thủ công, khí nén hoặc điện, cũng như bằng thiết bị bơm. Thời gian mở giảm đáng kể trong điều kiện khí hậu nóng ẩm. Các bộ phận phải luôn được lắp đặt trong thời gian mở. Không bao giờ ghép các chi tiết nếu keo đã hình thành màng

Gia công và hoàn thiện

Việc gia công và hoàn thiện phải được thực hiện trong thời gian khô mặt của sản phẩm. Khuyến nghị sử dụng Sika® Tooling Agent N. Các chất gia công hoàn thiện khác phải được kiểm tra về độ phù hợp và tương thích trước khi sử dụng

Loại bỏ

Keo chưa đóng rắn có thể được loại bỏ khỏi dụng cụ và thiết bị bằng Sika® Remover-208 hoặc dung môi phù hợp khác. Khi đã đóng rắn, vật liệu chỉ có thể được loại bỏ bằng cơ học. Tay và vùng da tiếp xúc phải được rửa ngay bằng khăn lau Sika® Cleaner-350H hoặc chất tẩy rửa tay công nghiệp phù hợp cùng với nước.

Không sử dụng dung môi trên da.

Sơn phủ

Sikaflex®-295 UV có thể được sơn trước hoặc sau khi hình thành màng. Nếu quá trình sơn diễn ra sau khi chất trám khe đã hình thành màng, có thể cải thiện độ bám dính bằng cách xử lý bề mặt mối nối với Sika® Aktivator-100 hoặc Sika® Aktivator-205 trước khi sơn. Nếu loại sơn yêu cầu quy trình nung (> 80 °C), hiệu suất tốt nhất đạt được khi để chất trám khe đóng rắn hoàn toàn trước. Tất cả các loại sơn phải được kiểm tra bằng thử nghiệm trước trong điều kiện sản xuất.

Độ đàn hồi của sơn thường thấp hơn chất trám khe, điều này có thể dẫn đến nứt lớp sơn tại khu vực mối nối.

THÔNG TIN THÊM

Các tài liệu sau có thể được cung cấp theo yêu cầu:

- Phiếu An Toàn Hóa Chất
- Bảng Xử Lý Bề Mặt Sika Cho ứng dụng Hàng hải
- Hướng dẫn chung về Dán và Trám với keo Sikaflex® một thành phần

THÔNG TIN ĐÓNG GÓI

Tuýp	300 ml
Gói xúc xích	400 ml 600 ml

THÔNG TIN CƠ BẢN CỦA SẢN PHẨM

Tất cả thông số kỹ thuật trong tài liệu này đều dựa trên kết quả ở phòng thí nghiệm. Các dữ liệu đo thực tế có thể khác tùy theo trường hợp cụ thể.

THÔNG TIN VỀ SỨC KHỎE VÀ AN TOÀN

Để biết thông tin và được tư vấn về an toàn sử dụng, lưu trữ và thải bỏ sản phẩm thuộc nhóm hóa chất, người sử dụng nên tham khảo Tài Liệu An Toàn Sản Phẩm mới nhất về lý tính, sinh thái, tính độc hại và tài liệu an toàn liên quan khác.

MIỄN TRỪ

Thông tin, và đặc biệt là các khuyến nghị liên quan đến việc thi công và sử dụng cuối cùng của các sản phẩm Sika, được đưa ra một cách thiện chí dựa trên kiến thức và kinh nghiệm hiện tại của Sika về các sản phẩm khi được lưu trữ đúng cách, được xử lý và áp dụng trong điều kiện bình thường theo khuyến nghị của Sika. Trong thực tế, sự khác biệt về vật liệu, bề mặt nền và điều kiện địa điểm thực tế dẫn đến việc không có bảo đảm nào về khả năng bán được hoặc sự phù hợp cho một mục đích cụ thể cũng như bất kỳ trách nhiệm pháp lý nào phát sinh từ bất kỳ mối quan hệ pháp lý nào, có thể được suy ra từ thông tin này, hoặc từ bất kỳ lời khuyên nào khác được đưa ra. Người sử dụng sản phẩm phải kiểm tra sự phù hợp của sản phẩm đối với ứng dụng và mục đích dự định hay không. Sika có quyền thay đổi các đặc tính của sản phẩm của mình. Quyền sở hữu của bên thứ ba phải được được tôn trọng. Tất cả các đơn đặt hàng được chấp nhận theo các điều khoản bán hàng và giao hàng hiện tại của chúng tôi. Người dùng cần tham khảo phiên bản mới nhất của Tài liệu Sản phẩm địa phương dành cho sản phẩm liên quan. Các Tài liệu Sản phẩm này có sẵn trên trang web của chúng tôi. Thông tin trong bất kỳ phiên bản nào người dùng đã tải xuống chỉ có giá trị tại thời điểm tải.

BẢN CHI TIẾT SẢN PHẨM

Sikaflex®-295 UV

Hiệu đính lần 03.02 (02 - 2026),
vi_VN

012001212954001000

Công ty Sika Hữu Hạn Việt Nam

Khu Công Nghiệp Nhơn Trạch 1

Huyện Nhơn Trạch, Đồng Nai, Việt Nam

Tel: (84-251) 3560 700

Fax: (84-251) 3560 699

sikavietnam@vn.sika.com

vnm.sika.com

